



IN 5 FASI

IL PRIMO, IL VERO, L'UNICO
PRODOTTO ORIGINALE
CONTENENTE ANTICORROSIVI
ED ELASTOMERI

ATTENZIONE

FASE 0

Leggi le nostre indicazioni
per OTTENERE
il **MIGLIOR RISULTATO**
dal ciclo anticorrosivo



FASE 1 PREPARAZIONE

Dopo aver rimosso i rubinetti benzina, tappare i fori con spinotti di legno, di sughero o di stoffa pressata.
Proteggere il tappo carburante in una guaina di polietilene leggero o similari.

FASE 2 SGRASSAGGIO

Procedere ripetutamente con un **lavaggio sgrassante** utilizzando diluente nitro antinebbia, acetone o prodotti dal forte potere sgrassante, scolare.

FASE 3 DECAPAGGIO DALLA RUGGINE

Introdurre l'**acido togli ruggine "DERUSTER"** e dopo aver tappato il serbatoio con tappi di sughero agitare di tanto in tanto. La ruggine normalmente sparirà dopo alcune ore. Il tempo varierà in funzione del grado di ossidazione. Ad azione ultimata vuotare il serbatoio e risciacquare a fondo con acqua corrente.

Asciugare quindi con aria compressa, phon ad aria calda e aiutare l'asciugatura con un ulteriore lavaggio con alcool etilico a 94° (essendo quest'ultimo igroscopico, andrà ad assorbire tutta l'umidità residua con una rapida evaporazione). A questo punto si dovrà necessariamente procedere immediatamente alla fase di resinatura senza lasciar passare troppo tempo per non far ripartire l'ossidazione.

FASE 4 INCAPSULAMENTO

Il **kit pre-dosato** è **pronto all'uso**, ma è comunque possibile utilizzare una quantità parziale di prodotto a seconda delle varie esigenze (serbatoi molto piccoli e trattamenti differenziati).

Rispettare la corretta percentuale di catalisi a peso:

1 parte di catalizzatore + 4 parti di resina

Utilizzare una bilancina di precisione.

Ogni **100 gr di resina** vanno **25 gr di catalizzatore**.

AGITARE BENE il contenitore del catalizzatore prima dell'uso.

Si raccomanda di mescolare energicamente catalizzatore e smalto per alcuni minuti utilizzando una spatola piatta raschiando con cura le pareti e il fondo del vasetto.

È anche consigliabile travasare il tutto in un secondo contenitore al fine di mescolare la parte bassa di resina con quella più alta per avere un composto ben amalgamato.

Diluire il composto per renderlo più fluido **con ALCOOL PURO dai 94°** in su o **CON DILUENTE NITRO ANTI-NEBBIA per circa il 5 % in peso**.

Dopo aver versato il composto all'interno del serbatoio è necessario rotolarlo più volte e lentamente su tutti i lati per consentire una omogenea distribuzione interna per 4-5 minuti.

Successivamente rimuovere i tappi e posizionare il serbatoio in modo da far fluire tutta la resina in eccesso, pulire eventuali zone sporche con NITRO o ALCOOL.

Lasciare essiccare per almeno 72 ore (3 giorni) a 20°, per temperature inferiori lasciar essiccare per qualche giorno in più.



VANTAGGI

- Protegge dalla corrosione sotto l'isolamento.
- Fornisce un eccellente isolamento termico con un sottilissimo strato di materiale.
- Risparmio di spazio: ogni mano corrisponde a 0,1 mm (bagnato) un'applicazione completa con tre mani corrisponde ad uno spessore di 0,18 mm (asciutto).
- Basso costo di applicazione.
- Facile da applicare: non sono richieste attrezzature particolari.
- Grande elasticità in grado di sopportare importanti dilatazioni termiche.



CONSIGLI PRATICI

- **In caso di screpolatura o piccoli fori** (danni più gravi vanno risolti con stagnatura o con stucco bicomponente), applicare un tampone di nastro adesivo per impedire fuoriuscite e adagiare il serbatoio in modo da addensare la resina di scolo sulla parte più rovinata. Il prodotto è elastico, sigillante e riesce a consolidare perfino lamierati inconsistenti e assottigliati. Evitare comunque spessori eccessivi. La **TANKERITE** è stata progettata per sopportare ogni possibile vibrazione e instabilità dimensionale causata da stress termici di esercizio.
- È possibile **eseguire più trattamenti** all'interno dello stesso serbatoio anche in tempi diversi e a prodotto perfettamente catalizzato (purché non si lascino residui oleosi tra un trattamento e quello successivo).
- Nel **trattamento di serbatoi di grande dimensioni** (automobili, natanti, mezzi agricoli, ecc.) dotati di paratie e pozzetti antisciacquo è bene diluire il composto catalizzato con alcol a 94° (5-10% max). Si tenga inoltre presente che prima di eseguire un trattamento a serbatoi di questo tipo bisognerà procedere alla completa rimozione di ogni accessorio complementare quali sonde di pescaggio, misura livelli, spie riserva carburante, ecc. Nel caso poi di condotti di sfiato o compensazione anche di piccola sezionale (la cui accessibilità interna non possa essere impedita con sistemi diretti quali tappi, viti o tamponi) sarà opportuno procedere alla loro pulizia con getti di aria compressa prima che la resina reticoli.
- **Reclinare** inoltre **il serbatoio** in modo che la resina di scolo non otturi i fori di comunicazione delle eventuali paratie interne.

ATTENZIONE

Nel caso si volesse riverniciare a polvere, cromare, nichelare, saldare o eseguire una qualsiasi lavorazione al serbatoio ad alta temperatura, fare il trattamento solo successivamente a queste operazioni.



INFORMAZIONI TECNICHE GENERALI

- **Non utilizzare il prodotto con temperatura inferiore ai +10°**; il freddo paralizza ogni processo di catalisi chimica e rende la resina eccessivamente tixotropica e densa. Nel qual caso per renderla più fluida si consiglia di scaldarla (senza fiamma) e di diluirla con alcool etilico a 94° (5-10% max).
- Il **lavaggio attrezzi** e recipienti va eseguito con solvente nitro.
- **NON GETTARE I RESIDUI NELLE FOGNATURE.**
- La resina non ha **scadenza temporale** ma il catalizzatore dura circa 2 anni dalla data di acquisto.
- Nessun componente chimico del **kit TANKERITE** o di prodotti ausiliari consigliati per il trattamento può danneggiare per breve contatto vernici o cromature già esistenti. In caso di imbrattamento involontario delle parti (compresi i filetti, tappi carburante, ecc.) basterà pulire con alcool.
- Nel caso di utilizzo a **temperature elevate** (sopra i 30°) può essere utile, per rallentare il processo di catalisi, raffreddare il contenitore di miscela. Qualora fosse necessario poi bloccare il processo di catalizzazione del prodotto mescolato sarà sufficiente parcheggiarlo in frigorifero per il tempo desiderato.

Il prodotto **TANKERITE** viene normalmente fornito in **kit standard**.

KIT PICCOLO per serbatoi fino a 12 litri contenente:
kg 0,250 di resina
gr 65 di catalizzatore
l 0,500 di acido togli ruggine

KIT MEDIO per serbatoi fino a 25 litri contenente:
kg 0,500 di resina
gr 125 di catalizzatore
l 0,750 di acido togli ruggine

KIT GRANDE per serbatoi fino a 55 litri contenente:
kg 1,000 di resina
gr 250 di catalizzatore
l 0,750 di acido togli ruggine

